

Document Technique d'Application

Référence Avis Technique **16/07-527*01Add**

Additif au Document Technique d'application n° 16/07-527

*Mur en maçonnerie de
blocs perforés de terre
cuite*

Monomur JM GELIS

*Caractéristiques environnementales
et sanitaires examinées par le
Comité Environnement et Santé de
l'Avis Technique (CESTAT)*

Relevant des normes

NF EN 771-1
NF EN 998-2

Titulaire : Société Imerys TC
Parc d'Activité de Limonest – Silic 3
1 Rue des Vergers
FR-69579 Limonest

Tél. : 04 72 52 02 72
Fax : 04 72 17 08 54
Internet : www.imerys-structure.com

Commission chargée de formuler des Avis Techniques
(arrêté du 2 décembre 1969)

Groupe Spécialisé n° 16

Produits et procédés spéciaux pour la maçonnerie

Vu pour enregistrement le 12/07/2010



Secrétariat de la commission des Avis Techniques
CSTB, 84 avenue Jean Jaurès, Champs sur Marne, FR-77447 Marne la Vallée Cedex 2
Tél. : 01 64 68 82 82 - Fax : 01 60 05 70 37 - Internet : www.cstb.fr

Le Groupe Spécialisé n° 16 de la Commission chargée de formuler les Avis Techniques a examiné le 16 avril 2010, la demande d'additif au Document technique d'Application, référence Avis Technique 16/07-527, sur le procédé de mur de maçonnerie en briques perforées « MONOMUR JM GELIS » présenté par la Société IMERYS TERRE CUITE. Le présent document, auquel est annexé le Dossier Technique établi par le demandeur, transcrit l'Avis formulé par le Groupe Spécialisé qui rassemble les informations complémentaires utiles aux utilisateurs du procédé quant au domaine d'emploi, aux dispositions de conception et de mise en œuvre proposées propres à assurer un comportement normal des ouvrages. L'Avis Technique formulé n'est valable que si la certification NF visée dans le Dossier Technique, basée sur un suivi annuel et un contrôle extérieur, est effective. Cet Avis a été formulé pour les utilisations en France Européenne.

Le Groupe Spécialisé a décidé d'étendre les appréciations techniques formulées dans l'Avis Technique 16/07-527 en intégrant le Mortier de montage à joints minces JM fabriqué par la Société CERMIX.

Indépendamment de l'ajout de ce mortier, qui ne modifie en rien l'appréciation formulée par le Groupe sur l'aptitude à l'emploi du procédé, les paragraphes ci-dessous sont modifiés :

1.1 Description succincte

Les revêtements extérieurs sont des enduits monocouches ou multicouches applicables sur support de type Rt2 au sens du DTU 26.1.

2.2 Appréciation sur le procédé

2.21 Satisfaction aux lois et règlements en vigueur et autres qualités d'aptitude à l'emploi.

Sécurité incendie

En l'absence de retour d'expérience suffisant sur le comportement au feu des ouvrages en maçonnerie de terre cuite montés à joints minces, il est difficile de se prononcer sur les performances des maçonneries réalisées avec ce procédé.

Toutefois, les essais de résistance au feu réalisés ont permis de conduire à un classement REI 180 pour un mur de 30 cm d'épaisseur chargé verticalement (130kN/m) et revêtu côté feu par un enduit plâtre de 20 mm d'épaisseur.

Conclusions

Appréciation globale

Le présent additif fait l'objet d'une appréciation favorable. Il ne peut être utilisé qu'en association avec l'Avis Technique 16/07-524.

Validité :

Celle de l'Avis de base, soit jusqu'au 30 avril 2013

Pour le Groupe Spécialisé n°16
Le Président
Eric DURAND

2. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé

L'objet du présent additif porte sur l'intégration du Mortier de montage à joints minces JM fabriqué par la Société CERMIX dans l'Avis de base.

Le présent examen a également été l'occasion d'intégrer les résultats d'essais de résistance au feu qui avaient été réalisés en décembre 2005. Il est noté que ces essais, effectués sur des maçonneries enduites, ne permettent pas de se prononcer sur les performances intrinsèques de ces maçonneries.

Le Rapporteur du Groupe Spécialisé n°16
Nicolas RUAUX

Dossier Technique

établi par le demandeur

A. Description

1. Principe du procédé et domaine d'emploi

Identique à l'Avis Technique de base.

2. Éléments constitutifs de la maçonnerie

2.1 Briques pour murs extérieurs

Identique à l'Avis Technique de base.

2.2 Mortiers joints minces

Il est rajouté le paragraphe suivant :

Le mortier joint mince joint mince fabriqué par la société DESVRES se présente sous forme de poudre rouge, prête à mouiller, en sac de 25 kg.

Sur les sacs d'emballage sont indiqués, outre la référence commerciale « Mortier Joint Mince GELIS », l'indication codée de l'usine productrice et les caractéristiques et précautions d'emploi.

La fabrication du mortier joint mince fait l'objet d'un autocontrôle par l'usine productrice.

Ce mortier joint mince a fait l'objet d'essais de convenance sur son aptitude à l'emploi pour ce qui concerne la résistance mécanique de la maçonnerie et les conditions de mise en œuvre.

Ses principales caractéristiques sont les suivantes :

Fournisseur	CERMIX
Nom commercial	Mortier Joint Mince GELIS
Présentation	Poudre rouge
Masse volumique apparente en t/m ³	1,20 ± 0,20
pH	>11.5
Granulométrie	< 1mm
Taux de gâchage	32 à 38%
Taux de rétention d'eau	> 91 %
Résistance en compression (classe en MPa)	≥ 10 MPa
Temps ouvert	5 à 20 mn
Durée pratique d'utilisation	2H30 ± 30 mn selon température d'utilisation

Outils : les platines de réglage du niveau de l'arase pour les premier rang ainsi que les rouleaux applicateurs du mortier joint mince sont également fournis en même temps que les briques par Iméry-Structure.

3. Fabrication-contrôles

Identique à l'Avis Technique de base

4. Mise en œuvre

Identique à l'Avis Technique de base

5. Assistance Technique

Identique à l'Avis Technique de base

B. Résultats expérimentaux

- Rapport d'essais CTICM de résistance au feu n°05-U-243 du 20 décembre 2005. Classement REI 180 pour un mur de 30 cm d'épaisseur chargé verticalement (130kN/m) et revêtu côté feu par un enduit plâtre de 20 mm d'épaisseur.
- Rapport d'essais EEM 09 26020600 du CSTB du 16 décembre 2009 concernant des essais sur le mortier (poudre et pâte) ainsi que des essais de compatibilité bloc - mortier et mortier – outils support.